



REDUKČNÍ VENTIL

EN 1567 Attestation de Conformité Sanitaire

TECHNICKÝ INFORMAČNÍ LIST

PN25

Žlutá nebo niklová



Redukční ventil s nerezovým sedlem a MM potrubními spojkami 505

Funkce

Redukční ventily jsou speciálně navrženy ke snížení a stabilizaci tlaku vody vstupující do vodovodní sítě. Tlak – z vodovodního potrubí – je obvykle příliš vysoký a nestabilní na to, aby se dal efektivně využít v domácím vodovodním systému.

Jednou z nejdůležitějších vlastností redukčního ventilu je, že je schopen zajistit stabilní tlak za ventilem i přes kolísání tlaku před ventilem.

Všechny redukční ventily FARG splňují normy EN 1567



Redukční ventil art. 505 je vhodný zejména pro civilní a průmyslové aplikace vyžadující střední až vysoký průtok, s přidanou hodnotou sedla z nerezové oceli. Jeho hlavní vlastností je pístový provoz s kompenzační komorou.

Připojení k systému se provádí pomocí vnějších závitových spojů ISO 228/1. Dva přípojky 1/4"G na tělese umožňují instalaci tlakoměru.

Technické a konstrukční vlastnosti

Dostupné velikosti: 1/2"G - 3/4"G - 1"G - 1 1/4"G - 1 1/2"G - 2"G

Maximální doporučený provozní tlak: 25 barů

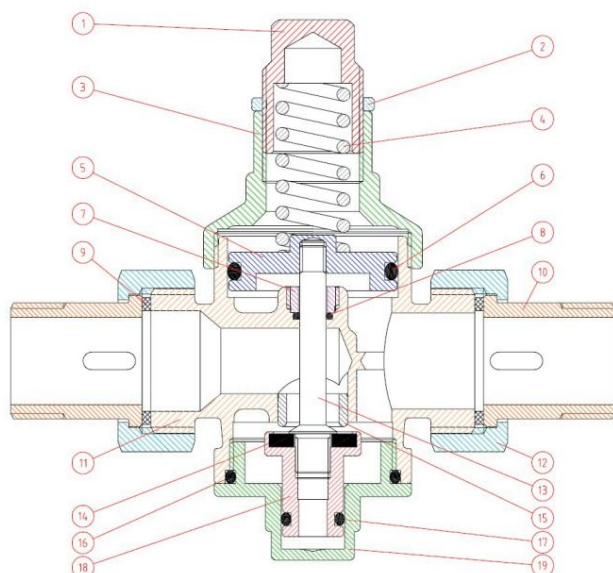
Tovární nastavení tlaku: 3 bary

rozsah nastavení výstupního tlaku: od 1/2"G do 3/4"G = 0,5 - 6 barů
od 1"G do 2"G = 1-6 barů

Maximální provozní teplota: 120 °C (min. 0 °C, nepoužívat v mrazu)

Veškeré zkoušky vodotěsnosti a provozu, včetně zkoušek odchylky výstupního tlaku a rozsahu nastavení, se provádějí v souladu s normou EN 1567, která se týká velikostí, konstrukčních materiálů a požadavků na výkon (včetně zkušebních metod) redukčních ventilů vody.

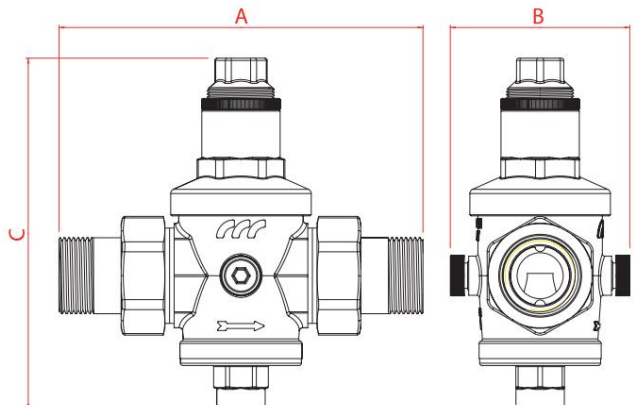




1 TLAČNÁ PRUŽINA	CW 617N dle UNI EN 12165
2 POJISTNÁ MATICE	CW 614N dle UNI EN 12164
3. OBAL	CW 617N dle UNI EN 12165
4 JARO	C72 DIN 17223-84
5 DISKŮ	CW 614N dle UNI EN 12164
6 O-KROUŽEK	EPDM
7 ŠROUB PRO O-KROUŽEK	CW 614N dle UNI EN 12164
8 O-KROUŽEK	EPDM
9 TĚSNĚNÍ	FASIT 202
10 TANG	CW 617N dle UNI EN 12165
11 TĚLO	CW 617N dle UNI EN 12165
12 MATICE PRO TANG	CW 617N dle UNI EN 12165
ROD	CW 614N UNI EN 12164* 13
14 TĚSNĚNÍ	EPDM
15 SEADEL	AISI 304
16 O-KROUŽEK	EPDM
17 O-KROUŽEK	EPDM
18 VENTILŮ	CW 614N dle UNI EN 12164
19 SPODNÍ ZÁTKA	CW 617N dle UNI EN 12165

* od 1 1/4" do 2": AISI 304

Rozměry

		velikost	A	B.	C
		1/2"G - DN15	125	68	128
		3/4"G - DN20	138	80	128
		1"G - DN25	160	80	160
		1 1/4 G - DN32	175	85	210
		1 1/2 G - DN40	185	85	210
		2"G - DN50	215	90	240

Operace

Funkce redukčních ventilů je založena na vzájemném působení dvou protichůdných sil, které se v nich vyvíjejí. Síly **vyvolané** tlakem vody, která má tendenci zastavit průchod vody tím, že ventil uvede do uzavřené polohy, a protichůdné **síly** vyvolané pružinou, která má naopak tendenci průchod vody otevřít. Tyto dvě síly působí proti sobě a díky variabilnímu kompenzačnímu systému pružiny, který je navržen tak, aby kompenzoval kolísání vstupního tlaku, je tlak za ventilem udržován stabilní i přes kolísání tlaku před ventilem.

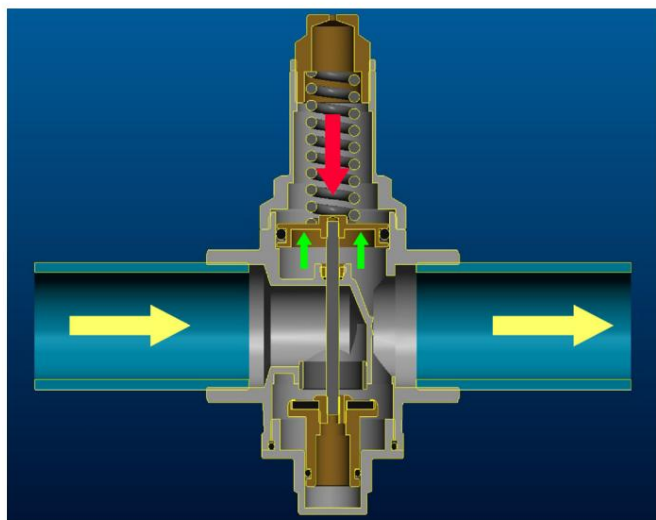
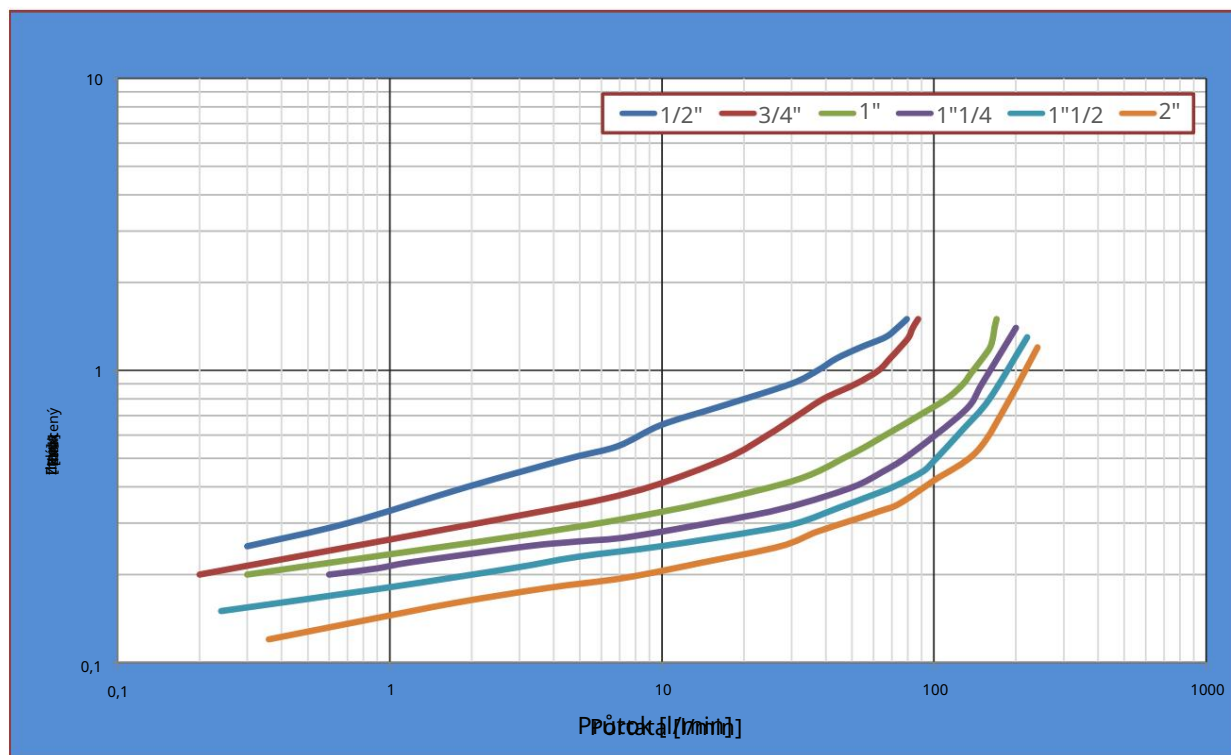


Diagram tlakové ztráty

Ztráta tlaku je ztráta tlaku vyplývající z kombinace pasivních sil (stav potrubí, výškové rozdíly, ohyby, spoje atd.), které brání plynulému proudění vody uvnitř potrubí.

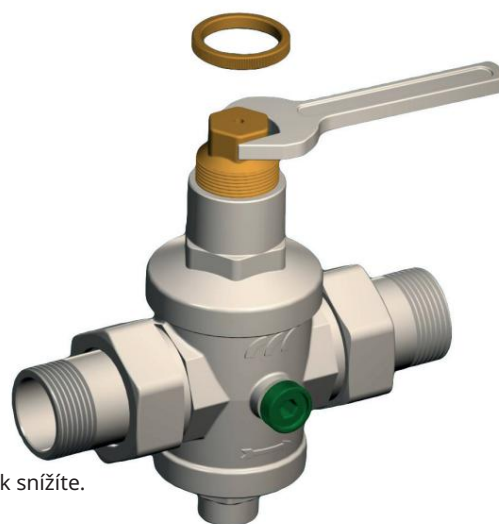
Vzhledem k jejich konstrukci to platí i pro redukční ventily.

POZNÁMKA: Pro zajištění správného dimenzování je třeba zohlednit také tlakovou ztrátu v části vodovodního systému za redukčním ventilem.



Instalace

1. Před instalací redukčního ventilu otevřete všechny vodovodní kohoutky, abyste vyčistili systém a odvědušnili případný vzduch zachycený v potrubí.
2. Pro usnadnění údržby nainstalujte uzavírací ventily před i za redukčním ventilem.
3. Nainstalujte redukční ventil ve směru šipky vyražené na jeho tělese (lze jej instalovat vodorovně nebo svisle, ale NE dnem vzhůru).
4. Zavřete uzavírací ventil před ventilem a nastavte hodnotu výstupního tlaku působením na pružinový kolík: zašroubováním (otáčením ve směru hodinových ručiček) tlak zvýšíte a odšroubováním (otáčením proti směru hodinových ručiček) tlak snížíte.

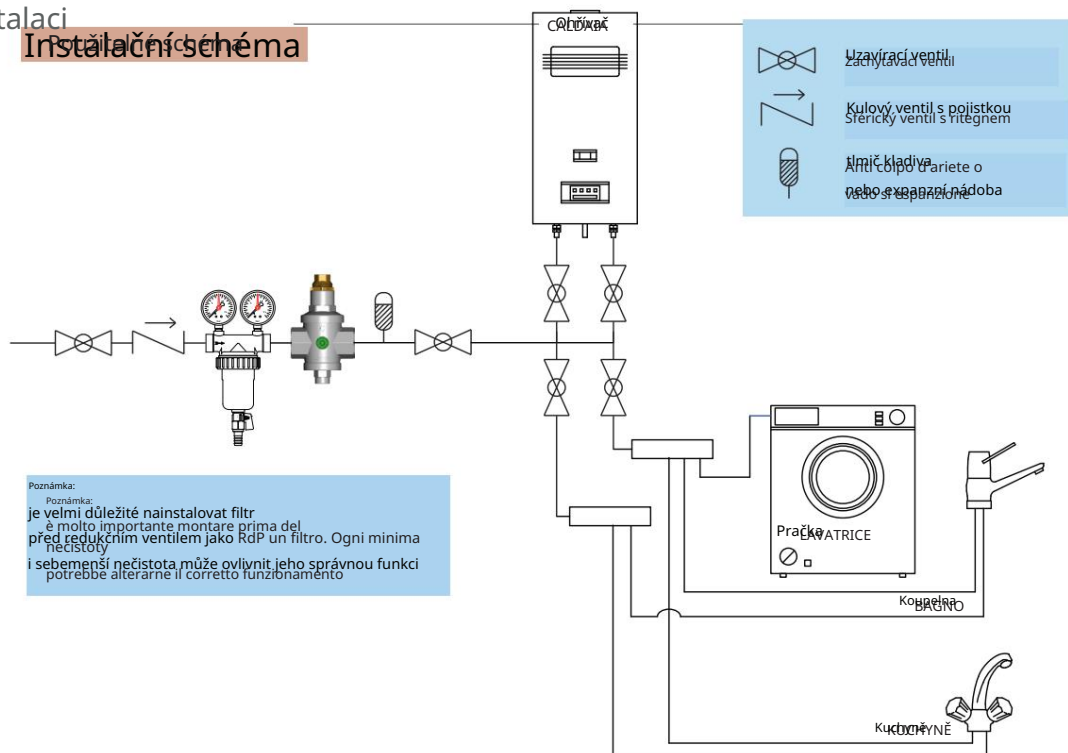


5. Hodnotu tlaku lze vidět na tlakoměr.

POZNÁMKA: Všechny redukční ventily FARG jsou z výroby nastaveny na 3 bary.

Rady k instalaci

Instalační schéma



- Vstupní tlak musí být alespoň o 1 bar vyšší než nastavený výstupní tlak.
- Několikrát zapněte a vypněte vodu, abyste se ujistili, že výstupní tlak zůstává stabilní.
- Vodní rázy jsou jednou z hlavních příčin prasknutí redukčních ventilů. V situacích, kdy je možný výskyt vodních rázů, se doporučuje použití tlumičů rázů.
- Nedoporučujeme instalovat redukční ventily do šachet, a to jak z důvodu, že by mráz mohl redukční ventil v zimním období poškodit, tak i z důvodu omezeného prostoru, což by mohlo ztížit odečítání tlakoměru a provádění běžné údržby a kontrol.

aktivita.

Poruchy a doporučení

- V případě instalace v blízkosti kotle způsobí zvýšení teploty vody zvýšení tlaku za redukčním ventilem, které nelze uvolnit, protože redukční ventil je v uzavřené poloze. V souladu s normou EU EN12828, týkající se konstrukce systémů ohřevu vody, musí být mezi redukční ventil a kotel instalována expanzní nádoba, která absorbuje zvýšení tlaku.
- V budovách s několika patry je vhodné instalovat redukční ventil v každém patře, nikoli v dolní části budovy. Mějte na paměti, že kapalina ztrácí tlak přibližně 1 bar každých 10 metrů stoupání (přibližně 3 patra).
- V sedle redukčního ventilu se mohou usazovat malé nečistoty a ovlivňovat jeho správnou funkci. Z tohoto důvodu doporučujeme vždy instalovat před systém filtr, který by měl být pravidelně udržován.

vydání 2 - březen 2017

FARG srl

28045 Invorio - Novara - Itálie
Via C. Battisti č. 77

Tel. +39 0322 255193

Fax +39 0322 259487

www.farg.it - info@farg.it

Azienda certificata ISO 9001:2008



V souladu s normou EN1567

ACS



vyrobeno v Itálii, vyrobeno ve FARG